



# KUGGNytt

Nyheter från Kuggteknik i Leksand. Nr 2/2004

## Succé för KuggNytt

Den positiva reaktionen på första numret av KuggNytt var över all förväntan.

Vi har fått mycket respons, både under mässan Elmia Sub-contractor, samt via e-post och på telefon. Det tackar vi för! Samtidigt sporrar det oss till att fortsätta att göra KuggNytt till en intressant källa för lättillgänglig information om Kuggteknik AB. Mycket mer information om oss, vår maskinpark och våra produkter hittar du alltid på [www.kuggteknik.se](http://www.kuggteknik.se)

**JAG VILL OCKSÅ PASSA** på att tacka för alla besök under mässan. Många var nyfikna på vad vi har att erbjuda, och vilka nya möjligheter våra nyinvesteringar i maskiner och nya lokaler har att erbjuda. Att vi nu byggt bort flaskhalsar och trångboddhet och samtidigt utökat vår maskinpark så vi kan ta åt oss fler och större beställningar var något som glädde flera av våra kunder.

Vi fick också in många svar på vår första kuggfråga. Läs mer om vinnaren på nästa sida. Naturligtvis har vi en ny, klurig, och som vi hoppas, rolig kuggfråga.

**I DET HÄR NUMRET** ska vi presentera två av våra specialiteter: kuggremshjul och tillverkning i stora serier.

Du är självklart alltid välkommen att höra av dig, om allt från kuggghjul till vår nya kuggfråga!



**Pär Knutz, VD Kuggteknik**

## Vi är stora på kuggremshjul



*Vi kan tillverka kuggremshjul av alla slag, med högsta kvalitet och i stora serier.*

**Den enskilda produkt som ökar snabbast hos Kuggteknik är tillverkningen av kuggremshjul. Allt fler upptäcker nämligen att vi på Kuggteknik kan tillverka kuggremshjul av mycket hög kvalitet, snabbt och kostnadseffektivt.**

Ofta när vi besöker kunder blir de överraskade över att vi även gör kuggremshjul; många tror att vi bara gör kuggghjul. Men då vår maskinpark lämpar sig lika väl för att tillverka kuggremshjul som kuggghjul, innebär det att vi har ett mycket brett utbud av maskiner som klarar att producera de flesta typer av kuggremshjul.

**VI TILLVERKAR KUGGREMSHJUL** i de flesta profiler, typ XL, MXL, T-2,5, T-5, AT10 m fl. Saknar vi verktyg kan vi låta hem det mesta vi behöver, med undantag för profiler som är licensbelagda.

När vi tillverkar kuggremshjul gör vi det på ett annat sätt än de flesta andra leverantörer. Vi använder oss inte av stansade flänsar, vanligtvis i stål, utan tillverkar våra flänsar i samma material som huvudämnet, vilket oftast är aluminium.

**VI SVARVAR VÅRA FLÄNSAR** med fas. Det innebär att vi får helt plana sidor, vilket i sin tur optimerar styrkan i monteringen av flänsarna. Dessutom minimerar vår tillverkningsmetod risken för att flänsarna lossnar. Genom att de svarvas blir de självklart också optimalt runda. Vi har ett 60-tal maskiner för kuggghjulstillverkning, och de flesta av dessa är mycket väl anpassade för tillverkning av kuggremshjul. Så välkommen med er beställning, oavsett om ni behöver enstaka eller 100 000-tals.

# Tillverkning av **stooora** serier

En av Kuggtekniks specialiteter är tillverkning av stora serier av kuggförsedda detaljer. Vi kan lätt producera detaljer i serier om 100 000-tals exemplar, med högsta precision och kvalitet.

På vår kuggavdelning har stora investeringar gjorts av helautomatiska kuggfräsmaskiner. Vi har därmed vuxit till att bli Sveriges största underleverantör av små moduler (0,2-2,0) i mycket stora serier.

Vid tillverkning av stora serier är det förstas av yttersta vikt att kontinuerlig kontrollmätning utförs. Vi på Kuggteknik använder oss av Rektron SPS program för att statistiskt kontrollera att våra produkter alltid ligger inom givna toleransgränser.

**VÅR SATSNING PÅ** införskaffande av helautomatiska kuggfräsmaskiner pågår kontinuerligt. I dagarna köpte vi ytterligare en maskin av märket Wahli. Vi har nu ett 60-tal maskiner med bland annat fem helautomatiska Micron A33 och sex helautomatiska Micron A21. Det innebär att vi kan tillverka stora serier kuggförsedda produkter som:

-  **Kugghjul**
-  **Kuggaxlar**
-  **Splineaxlar**
-  **Kuggremshjul**



## Kristina vann första fisken

Kristina Nygård vid AB Hällde Maskiner svarade rätt på KuggNytts första Kuggfråga. Gäddan i förra nummret vägde 12,5 kg. Företaget finns i Kista och har 55 anställda. Kristina är en av Hälldes två inköpare.



Man säljer via återförsäljare över hela världen.  
- Vi är världsberömda, säger Kristina, om man säger Hällde i branschen så vet nästan alla vilka vi är.

### HUR SER DU PÅ Kuggteknik?

- Personalen är jättebra, trevlig och man blir väl bemött.

### OCH PÅ KUGGTEKNIKS produkter?

- De har fin teknik på kuggarna, som motsvarar våra höga krav på kvalitet.



## Kuggfrågan



Henning Knutz, grundaren av Kuggteknik AB, har sedan ett antal år klivit av företaget och roar sig nu på annat vis, vilket ju framgår av bilden. Kuggfrågan är i

detta nummer är: Vilket år startade Kuggteknik? Bland de rätta svaren lottas en vinnare, som får en utsökt varmrökt siljansöring, och dessutom blir presenterad i nästa nummer av KuggNytt.