



Premiär för KUGGNytt

Nyheter från Kuggteknik i Leksand. Nr 1/2003

Äntligen nya lokaler

Premiär för KuggNytt!

Du håller nu i det första numret av KuggNytt, Kuggtekniks nyhetsblad som i fortsättningen ska komma ut några gånger om året.

I KuggNytt ska vi presentera nyheter, produkter och annan information om vad som händer hos oss.

Det som vi först vill berätta om är att vi i april äntligen flyttade in i 1 050 nya, fräscha kvadratmeter.

De senaste åren har vi blivit tämligen trångboddad då vi expanderat med cirka 30 procent om året tack vare fler kunder och större beställningar. Dessutom har vi köpt ett 20-tal kuggmaskiner.

Därmed är Kuggteknik den underleverantör som har Sveriges största kuggpark.

Det känns väldigt skönt att vi i dag har ljusa, välventilerade och uppvärmda lokaler. De nya lokalerna är ett lyft för vår arbetsmiljö, vilket är väsentligt för vår personal, som är vår viktigaste resurs.

KUGGTEKNIKS MASKINER STÅR NU utspridda



Falurött och gårdesgårdar. Pär Knutz, VD för Kuggteknik i Leksand, gör allt för att de nya lokalerna ska passa in i den genuina dalamiljön.



I april flyttade Kuggteknik in i de nya lokalerna.

på totalt närmare 2 000 kvadratmeter verkstadsgolv. Man kan jobba logistiskt rationellt med ett effektivt flöde. Maskiner som tidigare stod lagrade kan användas i produktionen.

Nu kan vi också offerera ett bredare register av produkter och hela projekt

för våra kunder. Förhoppningsvis ska vi inte behöva säga "nej tack" i samma utsträckning som vi tyvärr tvingats göra de senaste åren.

KUGGTEKNIK ÄR NU ETT ÄN MER KOMPLETT företag med ett 60-tal cylindriska och koniska kuggbearbetningsmaskiner under samma tak. Vi täcker in från modul 0,18 till modul 10. Och vi kan tillverka koniska kugghjul upp till modul 8.

Kuggtekniks nya maskiner kommer från Siemens och Elos, tidigare Töreboda Ur. Under 2001 och 2002 togs kuggavdelningarna över från Siemens i Huddinge respektive Elos i Töreboda. Samtidigt tog Exir över Siemens ämnestillverkning, medan Elos har behållit sin.

DÄRMED FICK VI ETT 20-TAL UTMÄRKTA maskiner som kompletterar vår befintliga maskinpark på ett ypperligt sätt. Maskinerna flyttades till Leksand där de nu i princip körs fullt ut. Tack vare dem har Kuggteknik rejält ökat sin kapacitet att köra stora serier, flera 100 000 per år, helautomatiskt. Vi har ett 10-tal maskiner som är utrustade för helautomatisk kuggfräsning.

DETTA ÄR EN POSITIV UTVECKLING för Kuggteknik. Samtidigt har vi lite växtvärk som vi arbetar med att få bort så våra kunder alltid ska få rätt volymer av rätt produkter i rätt tid.

SPS för bättre kvalitet

Med kvalitetssäkringssystemet SPS (Statistisk processtyrning) får vi på Kuggteknik bättre kvalitet på våra produkter.

Vid årsskiftet började vi implementera SPS för att statistiskt kontrollera att våra produkter ligger inom givna toleransgränser. I dag har vi två mätstationer, men en tredje är på gång.

Genom att mäta dreven under produktion, särskilt långa serier, kan vi med hjälp av datorgrafik snabbt och enkelt se om vi närmar oss de tillåtna gränsvärdena. Ser vi en trend på att måtten börjar dra iväg kan vi direkt justera maskinerna. Vi mäter vanligen också de drev som har härdats, då de ofta sväller vid härdning.

Mätningarna görs enligt Svensk standard. Beroende på hur stora serierna är mäter vi exempelvis 5 av 100 eller 5 av 50.

Kuggfrågan



Kuggteknik är ett fiskande företag. Många av våra anställda, liksom VD Pär Knutz, är entusiastiska fiskare, och när vi får gäster bjuder vi hellre på en fisketur i Leksands omgivning än på en golfrunda. Kuggfrågan i detta nummer av Kuggnytt är därför given. Vad vägde denna jättegädda som Göran Johansson på monteringen lyckades få upp hösten 2001. Maila ditt svar till info@kuggteknik.se. Vinsten är en välsmakande varmrökt siljansöring, och en kort presentation av vinnaren i nästa KuggNytt.

Vi ses på **Elmia** Subcontractor

Som vanligt finns Kuggteknik på plats på Elmiamässan i Jönköping 11-14 november.

Kom in så berättar vi om våra nya, utbyggda lokaler, våra nya maskiner och allt som vi kan göra för dig.

Vi visar också en del av våra artiklar och har förstås med oss en förteck-

ning på hela vår maskinpark.

Vi ställer ut i monter D04:34 med Moragruppen. Det är åtta verkstadsföretag från Siljansbygden som tillsammans kan åta sig de flesta uppdrag.

Om ni behöver inträdesbiljetter så kontakta oss

Välkommen!



Interiör från en av våra tre kuggavdelningar.

Effektivare med nytt **MPS**

Vid årsskiftet började Kuggteknik arbetet med att införa MPS (Material- och planeringssystem). Därmed har alla anställda full kontroll på allt från lager och kundorder till arbetsflöden och leveranstider.

MPS styr hela produktionen från order till fakturering. Som ett resultat får vi en överlägsen överblick av hela verksamheten. Vi kan också direkt lämna besked om hur långt en order kommit i produktionen, vad som återstår att

göra och när det är dags för utleverans. Vi kan också lätt flytta om i produktionen och blir därmed ännu mer effektivare och snabbare än tidigare. Runt om i lokakerna står terminaler där montörerna kan stämma av lagerläget mot en viss order. De kan också se hur mycket material som är beställt, och när det ska komma. Med MPS blir Kuggteknik mer flexibelt och effektivt, vilket gynnar både oss och våra kunder.



Kuggteknik

Box 288, 793 26 Leksand

Tel: 0247 135 35, Fax: 0247 135 26

info@kuggteknik.se, www.kuggteknik.se